

Checkliste für Datendurchgängigkeit

Implementierung	
	Wie lange dauert der Aufbau und die Schnittstelleneinstellung des Systems, damit es richtig verwendet werden kann?
	Wie viel Zeit müssen firmeninterne Leute investieren?
	Ist externe Hilfe nötig? Wieviel kostet die?
	Wie lange dauert es, bis die eigenen Leute das System beherrschen?
Anwendung	
	Reichen die Fähigkeiten der Planungs-Mitarbeiter? Stehen sie hinter so einem Projekt?
	Muss der Planer CNC-Erfahrung haben, oder bestimmt das System die CNC-Ausgabe komplett?
	Erlaubt das System aufbereitete Daten mit anderen Schreinereien zu teilen? (z.B. für Fremdproduktion)
	Kann man auf dem System alle Arbeiten durchgängig planen? Wieviel Mehraufwand erfordern nicht durchgängig produzierbare Teile?
CAD	
	Kann das CAD mit dem ERP und dem CNC-Bearbeitungszentrum kommunizieren?
	Basiert das System auf einem Schrankkonfigurator? Kann der Sonderkonstruktionen auch abdecken?
	Kann das CAD Fremddaten einlesen und automatisch weiterverwenden? (z.B. Küchenplanungsprogramm)
ERP	
	Kann man CAD-fähige Beschläge automatisiert in den Artikelstamm aufnehmen oder muss man sie einzeln via ComNorm erfassen?
	Ist die Bestellinformation der Beschläge vom Wunschlieferanten verfügbar?
	Ist die Kommunikation mit einer Zuschnittanlage möglich?
	Werden die Fräsdaten über eine variable Stückliste generiert? Wer erstellt diese? Wie funktioniert die Produktion von Sonderteilen?
CAM	
	Funktioniert die CNC-Ausgabe nur für vordefinierte Teile oder sind individuelle Sonderteile wie Profile, abgesetzte Kehlungen oder Griffaschenfräsungen auch möglich? Wie gross ist der Mehraufwand?
	Liefert die CNC-Ausgabe fertige Programme, welche mit Scanner geladen werden können, oder handelt es sich um eine DXF-Ausgabe?
	Generiert das System selber den ganzen CNC-Fräscod, werden auf der CNC Makros/Komponenten angesprochen oder ist beides möglich?
	Müssen variable Stücklisten vorhanden sein, um die Datendurchgängigkeit zu gewährleisten?

